



NEOWELD 1300



Via Galileo Galilei, 8
24036 Ponte San Pietro (BG) - ITALY
Tel. 035 468 811 Fax 035 468 886
Web site www.neolt.it - Email mkt@neolt.it





La **tecnologia ad impulso** si pone come una grossa e sostanziale alternativa alle tecnologie ad alta frequenza, ad ultrasuoni o ad aria calda per la saldatura dei teli in PVC. Questa tecnologia offre svariati vantaggi rispetto alle soluzioni "tradizionali" fino ad oggi utilizzate : è possibile realizzare una saldatura senza giunzioni e con un tempo ciclo molto corto e costi contenuti, sia d'esercizio che di impianto. E' molto facile cambiare l'ampiezza della saldatura ed i costi di manutenzione sono ridotti al minimo. Allo stesso modo possono essere trattati anche tessuti, interponendo del nastro in pvc tra i lembi da saldare. Contrariamente alla saldatura ad alta frequenza, opera con un consumo di corrente contenuto.



Impulse welding is a new alternative to high frequency, hot-air or ultrasonic welding technology, for welding hem pockets, joining fabrics or making batten welds. With this technology there are no dangerous irradiations, no electromagnetic troubles on the main supply, but you have the same result at less energy consumption and lower cost than with high frequency!! The average hem pocket folding. The screen fabric is put under the welding bars, the upper welding bar comes down and the welding and cooling down process starts. After starting the system, the cycle passes automatically. The machine has 2 lateral extension tables en options (1 meter on both sides, optionals).

Caratteristiche tecniche NEOWELD :	Technical Specifications for NEOWELD :
• Lunghezza elemento saldante 1300 mm.	• Heating length about 1300 mm.
• Larghezza elemento saldante 25 mm.	• Heating width about 25 mm
• Pressione di lavoro 18 N per cm.	• Working pressure 18 N per cm
• Fermo di riferimento posteriore regolabile	• Rear adjustable reference
• Durata ciclo completo da 0 sec. a 30 min.	• Working Time from 0 sec. to 30 min.
• Telaio interamente saldato e verniciato a polvere.	• Welded steel frame epoxy powder coated.
• Piano di lavoro realizzato in robusto materiale antigraffio.	• Adjustable length stop on working table at the back side of the welding bar
• Pinza pneumatica per il bloccaggio del materiale durante la fase di saldatura	• Front supports to supply the fabrics in rolls.
• Elemento saldante ricoperto con film protettivo in Teflon	• Fixed welding bar integrated in the working table, equipped with a flat teflon heating band.
• Barra saldante superiore completa di pistoni di sollevamento, frizioni di allineamento, molle di bilanciamento, ecc	• Pneumatically operated upper welding bar, mounted on a welded steel bridge construction. Complete with 3 pneumatic cylinders and safety device for finger protecting.
• Unità di controllo ad impulso per uniforme distribuzione della temperatura sulla barra saldante	• Integrated cooling system for the welding bars (for long cycles of job)
• Quadro elettrico di controllo (tramite PLC) fornito di : timer di regolazione per tempi di riscaldamento e raffreddamento, pulsanti di azionamento ed interruttore principale.	• Impulse transmitter for homogeneous temperature of welding bar; control cabinet with timers, foot pedal control, PLC controller, main switch, power supply.
• Altezza piano di lavoro 100 cm	• Working height 100 cm.
• Spinta sulla lama a 05 Mpa = 120,5 Kg.	• Pushed on the blade to 05 Mpas = 120,5 Kg.
• Dimensioni: NEOWELD 1300: L1500xP1300xH1400 mm. Peso 320Kg.	• Dimensions: NEOWELD 1200: L1500xW1300xH1400 mm. Weight 320Kg.
• Collegamento a circuito aria compressa (7-6 Bar)	• Air pressure 7-6 bar
• NEOWELD Alimentazione 400V Consumo: circa 10 kW.	• NEOWELD 400V Max Power consumption: about 10Kw.
• Macchinario costruito in ottemperanza alle normative CE • Supporti laterali di 1 mt. per lato, opzionali.	• Machinery manufactured according to CE standards • Extensions, add 1 meters both sides, optionals.